

	INSTRUCCIÓN TÉCNICA PRÁCTICAS A.P.F.		Fecha actualización: 21/03/2016	
	Revisión elemental de equipo y calibración. ESPOLVOREADORES.		Materia: P-APF Rev. 02	Doc.: I 06-05 bis ESP
	Actualizado por:		RRL	Pág. 1 de 1

Puntos clave de inspección ESPOLVOREADOR		Sin defecto	Defecto leve	Defecto grave
1	Elementos de transmisión de la potencia			
2	Limpieza del equipo			
3	Seguridad y estado mecánico de la turbina			
4	Régimen de giro de la turbina			
5	Comprobación de la caja de cambios			
6	Descarga de electricidad estática			
7	Depósito [sin flujo / con flujo] de aire en su interior			
8	Conductos de salida de polvo			
9	Extracción [mecánica / por corriente de aire]			

- Elementos de transmisión de la potencia.** La carcasa protectora se encontrará en buen estado, de forma que se asegure la protección del operador.
- Limpieza:** el equipo estará limpio, tanto interior como exteriormente y sin restos de polvo de espolvoreo.
- Seguridad y estado mecánico de la turbina.** Los resguardos de la turbina se encontrarán en buen estado. Comprobado que están, se verificará la ausencia de vibraciones bruscas.
- Régimen de giro de la turbina.** El régimen de giro de la turbina comprobado en diferentes partes tendrá variaciones menores al 10 % de lo **indicado por el fabricante.**
- Comprobación de la caja de cambios.** El embrague y las marchas de la turbina funcionarán correctamente. Todas las marchas deberán poder conectarse sucesivamente.
- Descarga de electricidad estática.** El equipo dispone de una pieza común para evacuar la electricidad estática al suelo, y además habrá conectividad entre todos los elementos metálicos del equipo.
- Depósito [sin flujo / con flujo] de aire en su interior.** No se aprecian grietas y las tapas están en buen estado / comprobar la hermeticidad en depósito, tapas y cierre con el equipo en marcha.
- Conductos de salida de polvo.** Los conductos estarán en perfecto estado, completos, sin pliegues, deformaciones ni fugas. Habrá simetría en los caudales de diferentes conductos.
- Extracción: mecánica / por corriente de aire. DEBE ENCONTRARSE EL MECANISMO DE REGULACIÓN.** El mecanismo de regulación tendrá los rangos correctos de regulación (apertura mx, intermedia, mn) / Se comprobará el recorrido de la compuerta desviadora de flujo conforme ha previsto el fabricante.

*INSPECCIÓN FAVORABLE = EQUIPO SIN **NINGÚN** DEFECTO GRAVE. La aparición de uno o varios defectos leves dará lugar a recomendaciones de reparar y/o sustituir elementos con el fin de preparar la máquina para la próxima inspección.*