



1. Protecciones

No ha de existir la posibilidad de poder entrar en contacto con ninguno de los elementos móviles del pulverizador.



2. Limpieza

El pulverizador debe estar limpio, tanto interior como exteriormente.



3. Estabilidad horizontal y simetría de la barra

La barra en posición de aplicación debe permanecer horizontal, estable y las secciones de la izquierda y de la derecha deben tener la misma longitud. La separación entre boquillas y su orientación debe de ser uniforme.



4. Protección del extremo y bloqueo de la barra

La barra ha de llevar protegido la boquilla del extremo y debe quedar bloqueada de manera segura en la posición de transporte.



12. Escala i exactitud del manómetro

El diámetro del manómetro debe de ser igual o superior a 63 mm. La escala del manómetro debe estar marcada como mínimo cada 0,2 bar.



Si el manómetro tiene más de 1 año y/o no se tiene certeza de su exactitud, se recomienda contrastarlo o sustituirlo.

5. Ausencia de fugas

El pulverizador no puede presentar fugas ni vertidos de ningún tipo.



6. Estado de la malla de llenado

La malla de la cesta de llenado ha de estar presente, limpia y en buen estado.



7. Estado y limpieza de los filtros

Los pulverizadores deben de presentar un mínimo de dos filtros, uno antes de la bomba (aspiración) y otro después (impulsión). Estos deben estar en buen estado, limpios y con las juntas tóricas correspondientes.



8. Estado de las conducciones

Las conducciones han de estar en buen estado de conservación. No han de presentar signos de desgaste o abrasión.



13. Identificación y estado de las boquillas

Las boquillas deben de ser identificables (marca, modelo), estar en buen estado de conservación y limpias. En caso de tener boquillas desgastadas se recomienda montar un juego de boquillas nuevo.



Comprobaremos con una jarra graduada que el caudal de cada una de las boquillas no se desvíe más del 10% del caudal nominal indicado en la tabla del fabricante.

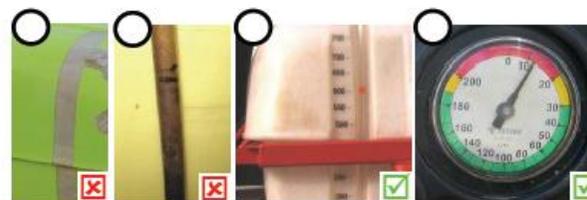
• ¿El caudal medido se corresponde con el caudal nominal de las boquillas?

Sí No

Caudal superior al nominal -> boquilla desgastada -> Substituir
Caudal inferior al nominal -> boquilla obstruida -> limpiar o Substituir

9. Estado del indicador de nivel

El indicador de nivel debe de estar limpio y legible tanto desde el punto de carga de la máquina como desde el lugar de aplicación.



10. Válvula de vaciado del depósito

Ha de existir un dispositivo que permita recoger los restos de líquido del depósito de forma sencilla, sin herramientas y sin que se produzcan pérdidas.



11. Regulador de presión

La presión se debe poder regular de forma precisa y progresiva en todo el intervalo de presiones de trabajo del pulverizador (entre 1 i 8 bar).



¿Es posible regular la presión de 1 bar hasta la presión máxima de trabajo progresivamente?

Sí No

14. Equilibrio de presiones

La presión que llega a todos los sectores de la máquina ha de corresponder con la presión de trabajo que marca el manómetro.

• ¿Se aprecian diferencias entre las boquillas de un sector con respecto a las de los otros sectores?

Sí No

→ En situaciones desfavorables o dudosas se recomienda ponerse en contacto con su técnico o taller de confianza.

91 188 42 20

iteaf@inalocal.es

iteaf.inalocal.es



Anexo V. Parte I: Antes de iniciar una inspección.

	INSTRUCCIÓN TÉCNICA I.T.E.A.F.	Fecha actualización: 25/03/2014	
	Antes de iniciar una inspección	Materia: ITEAF Rev. 01	Doc.: I07-03
	Actualizado por:	RRL	Pág. 1 de 1

ASUNTO: condiciones mínimas de seguridad y funcionalidad del equipo a revisar.

COMUNICACIÓN PREVIA AL USUARIO: las condiciones de la ficha se le transmitirán con una semana de antelación previa a la fecha acordada para la revisión.

El propietario (titular)/responsable del equipo, antes de presentarse a la inspección deberá revisar las condiciones mínimas de seguridad y funcionalidad para someterse a la revisión por parte de la estación ITEAF. Estas condiciones mínimas son:

- a) Antes de realizar la inspección, se limpiará interiormente la máquina de tratamientos, especialmente las partes que durante las aplicaciones estén en contacto directo con los productos fitosanitarios. Se recomienda desmontar una a una todas las boquillas y todas las mallas de los filtros.
- b) El exterior de la máquina de tratamientos también será limpiado al objeto de eliminar los residuos de productos.
- c) Los defectos o disfunciones detectados con anterioridad a la inspección serán reparados previamente.
- d) Se debe comprobar que las boquillas no se encuentren obstruidas ni desgastadas.
- e) Se debe comprobar el estado de las mallas de los filtros.
- f) Es necesario que el manómetro presente las divisiones adecuadas: de 0.2 bar (en el intervalo de 0 a 5 bar) para pulverizadores para cultivos bajos y de 1 bar (en el intervalo de 0 a 20 bar) para frutales.
- g) No se admitirán máquinas de tratamientos que presenten fugas en sus circuitos hidráulicos, ya sean de producto o de aceite.
- h) El depósito se encontrará lleno de agua en 3/4 partes de su capacidad nominal.
- i) Preferiblemente, la máquina de tratamientos estará accionada por el tractor con el que trabaja habitualmente.
- j) El operador habitual de la máquina de tratamiento estará presente en la inspección.
- k) Los resguardos de la toma de fuerza y su eje estarán debidamente protegidos. Y lo mismo se aplicará al resto de elementos móviles del equipo.

Así cuando el equipo llegue a la estación ITEAF para realizar la inspección se revisarán los aspectos señalados de seguridad y funcionalidad y sólo en el caso de que estas condiciones mínimas estén según indica el Manual para el equipo objeto de inspección, se procederá a hacer la revisión según la tipología del equipo.

PROCEDIMIENTO INALOCAL pre-inspección